

## BOMBAS MAGNÉTICAS INOX ROTATIVAS

### SERIE: HTA

#### EJECUCIÓN

Bombas rotativas de accionamiento magnético en Inox-316 adecuadas para caudales pequeños y con alta presión.

#### CARACTERÍSTICAS

La alta presión y el bajo caudal minimiza la utilización del bypass.

Se trata de una bomba de proceso, cuerpo y turbina contruidos en material torneado (AISI 316, HC276, TITANIO) con presión de hasta Pn25.

El diseño de la turbina permite bombear líquidos con presencia de gas hasta el 20%. Ideal para el bombeo de gas licuado.

Soporta temperaturas desde -40 °C hasta 160°C.

El eje estático está fabricado en HC-276 y los cojinetes en PTFE/Grafito de alta resistencia química.

Elevado por magnético, acoplamiento directo del motor.

#### APLICACIONES

Adecuadas para el bombeo de productos químicos y líquidos limpios a presiones y/o temperaturas elevadas tales como aceites, alcoholes, grasas líquidas, glicol, disolventes y en general todos aquellos que soporten Inox 316.

Bajo demanda, las disponemos con certificado y motor ATEX. También con placa base. Opcional las bridas ANSI 300.



**RENDIMIENTOS CON AGUA**

 Altura en metros // Caudal máximo en m<sup>3</sup>/hora

TIPOS	C.V.	R.P.M	5	10	20	30	40	50	60	70
HTA-25	0,75	2.900	1.8	1.4	0.9	0.3	---	---	---	---
HTA-37	1,5	2.900	3.2	2.8	2.2	1.5	0.7	---	---	---
HTA-49	3	2.900	4.5	4.2	3.4	2.8	2	1.2	---	---
HTA-78	4	2.900	7	6.8	5.8	5	4.2	3.4	2.5	1.6

**LÍMITES DE EMPLEO**

Caudal máximo: 7 m<sup>3</sup>/hora  
 Presión máxima: 80 m.c.a.  
 Viscosidad máxima: 100 cPs  
 Temperatura máxima: 160 °C

Aspiración: siempre debe trabajar en carga

Es aconsejable montar tuberías de diámetro superior a las bocas.