

BOMBAS DE ENGRANAJE

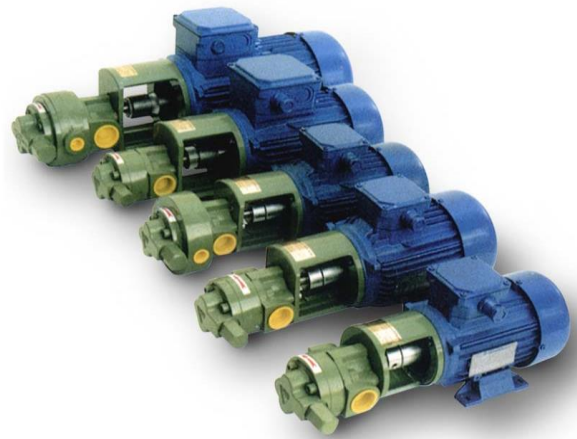
SERIE: ENH

EJECUCIÓN

Bombas de tipo volumétrico autocebantes de engranaje, aptas para la elevación de líquidos viscosos limpios, sin sólidos en suspensión y que no contengan productos corrosivos.

Dependiendo de la viscosidad se montan con motores estándar o motorreductores de 200 hasta 1.450 r.p.m.

- Caudal regular y sin pulsaciones
- Bombas de larga duración
- Capacidad constante
- Reversible
- Opción: Válvula de seguridad Bypass



CARACTERÍSTICAS

Construidas normalmente en GG-25, eje y engranajes en acero, existe la posibilidad de fabricarlas totalmente en bronce o acero Inox. 420.

Según la aplicación a la que vayan destinadas van equipadas con un doble reten, sello mecánico de gran calidad o estopada que soporte altas temperaturas.

También bajo demanda se pueden fabricar con cámara de calefacción.

Se presentan en monobloc con motores B3/B.14 o con bancada y platos de unión adaptadas a motor con o sin reductor.

APLICACIONES

Las aplicaciones más frecuentes de las bombas ENH pueden encontrarse en el trasiego de aceites, jarabes, glicerina, gasoil, hidrocarburos, polímeros, poli electrolitos, grasas animales y vegetales, fueloil, asfalto líquido, resinas sintéticas, plásticos líquidos, betún, melazas, chocolate, bencol, jabones y todo tipo de líquidos cuya viscosidad así lo recomiende.

RENDIMIENTOS CON ACEITE 6 cPs.

TIPOS	BOCAS"	R.P.M.	VISCOSIDAD CPS	CAUDAL M3/H	PRESIÓN
ENH-9	1/2"	400 a 1450	200 a 50000	0,1 a 0,5	20
ENH-17	1"	400 a 1450	200 a 50000	0,2 a 1	20
ENH-25	1"	400 a 1450	200 a 50000	0,3 a 1,5	20
ENH-33	1"	400 a 1450	200 a 50000	0,5 a 2	80
ENH-50	1 1/4"	400 a 1450	200 a 50000	1 a 3	40
ENH-83	1 1/4"	400 a 1450	200 a 50000	2 a 5	30
ENH-115	1 1/4"	400 a 1450	200 a 50000	3 a 8	15
ENH-175	1 1/2"	400 a 1450	200 a 50000	3 a 10	15
ENH-330	2"	300 a 1450	200 a 50000	5 a 20	15
ENH-500	2"	300 a 1450	200 a 50000	6 a 33	12
ENH-1000	3"	200 a 400	200 a 50000	11,4 a 40	10

Para la elección del tipo más adecuado consulte en cada caso según la viscosidad del producto a trasegar.

Disponemos de tipos mayores hasta 180 m³/hora. Consúltenos.

LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo: 60 m³/hora
 Presión máxima: 80 Kg/cm²
 Viscosidad máxima: 50.000 cPs
 Altura de aspiración: hasta 4,5 metros
 Temperatura máxima: - 30 °C a 230 °C

Montar tuberías siempre mayores que las bocas de la bomba.

La presencia de partículas en suspensión acorta la vida de los engranajes.