

BOMBAS DE ARRASTRE MAGNÉTICO INOX 316

SERIE: MAG-I

EJECUCIÓN

Bombas inoxidables AISI 316 monobloc magnéticas desprovistas de sello mecánico, muy adecuadas para líquidos agresivos y limpios.

El principio de funcionamiento de las bombas de arrastre magnético es el de la atracción de dos imanes permanentes y concéntricos, el líquido a bombear no puede tener fugas, ya que no dispone de sello mecánico.



CARACTERÍSTICAS

Se fabrican en INOX 316, polipropileno P.P. y en P.V.D.F. Equipadas con turbina cerrada. Con soporte de aluminio o P.P.

Las bombas MAG-I van equipadas con motores estándar IEC IP-55, trifásicos 220/380 V. a 2.850 r.p.m. También se pueden montar con motores monofásicos ó ATEX.

Disponemos de bombas más pequeñas serie UNO. Para líquidos con pequeñas partículas serie MB. Y con sello mecánico serie OM y OG.

Bajo demanda con certificado ATEX conjunto bomba + motor.

APLICACIONES

Bombas muy indicadas para:

- Hidrocarburos
- Álcalis
- Disolventes
- Líquidos corrosivos
- Inflamables
- Ind. fotográfica
- Alcoholes

RENDIMIENTOS CON AGUA

TIPO	C.V.	Altura en metros // Caudal en m ³ /hora									
		2	4	6	8	10	12	16	20	24	DENSID.
MAG-I 6	0,75	6	5	3,4	1	---	---	---	---	---	1,2
MAG-I 10	1,5	12,5	11	9,5	7	3	---	---	---	---	1,4
MAG-I 16	2	---	22	21	20	17	15	10	---	---	1
MAG-I 31	3	---	31	30	29	28	27	24	18	12	1,1

LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo:	32m ³ /hora
Altura máxima:	25 m.c.a.
Máxima temperatura líquido:	-100° / +160°C
Máx. Densidad:	1,8 (con rodete rebajado)
Viscosidad máxima líquido:	100 cPs.

Evitar que aspire partículas sólidas

No trabajar con mangueras de Ø inf. a las bocas.

NO DEBE TRABAJAR EN SECO

ACCESORIOS

Disponemos de protector electrónico PM-1 para evitar el funcionamiento en seco.