

BOMBAS DE ARRASTRE MAGNÉTICO (GRAN CAUDAL)

SERIE: HCM

EJECUCIÓN

Bombas centrífugas de accionamiento magnético en P.P. o P.V.D.F.

CARACTERÍSTICAS

Caudales hasta 130 m³/hora y altura máxima 48 m.
Bridas en la salida y la aspiración.

Estructura muy resistente a los líquidos corrosivos.

Motor estándar IE2 IP-54 trifásico 380/660V a 2.850 r.p.m. 50Hz.



APLICACIONES

Bombas monobloc magnéticas desprovistas de sello mecánico, muy adecuadas para líquidos agresivos y limpios.

El principio de funcionamiento de las bombas de arrastre magnético es el de la atracción de dos imanes permanentes y concéntricos, con lo que el líquido a bombear no puede tener fugas ya que no dispone de sello mecánico.

Disponemos de bombas más pequeñas como las Serie UNO y MAG, así como para líquidos con pequeñas partículas como la Serie MB.

RENDIMIENTOS CON AGUA

 Altura en metros // Caudal máximo en m³/hora

TIPOS	C.V.	R.P.M	PESO KG*	10	20	30	40	BRIDA ASPIR.	BRIDA IMPUL.
HCM-32-25	1	2.850	10	8	----	----	----	DN-32	DN-25
HCM-40-32	1,5	2.850	15	20	5	----	----	DN-40	DN-32
HCM-50-40	3	2.850	30	30	20	----	----	DN-50	DN-40
HCM-65-50	5,5	2.850	40	33	40	25	----	DN-65	DN50
HCM-80-65	15	2.850	60	92	90	62	----	DN-80	DN-65
HCM-100-80	25	2.850	65	135	130	120	95	DN-100	DN-80

*Peso sin motor

LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo:	130 m ³ /hora
Presión máxima:	48 metros
Viscosidad máxima:	100 cPs
Temperatura máxima:	90 °C. en PVDF
Densidad máxima:	1,8 con rodete rebajado

Es aconsejable montar tuberías de diámetro superior a las bocas.